

# 金属超滑面漆 (透明)

## 产品特点

具有优良的耐污性（自洁性），可赋予涂装设备材料良好的外观。与无溶剂面漆配套使用，可以提升面漆的耐久性和防污性能，延长使用寿命。漆膜致密且硬度高，耐酸碱和盐雾腐蚀性能优异，最大程度阻隔了外界腐蚀介质对基材的侵蚀，几乎无 VOC 排放，固含量近 100%。流动性好，施工时不需要额外的稀释剂，利于涂装施工。

## 推荐用途

特别适用于码头设备、船舶船身、海洋工事，能有效减少生物附着，阻隔腐蚀物渗透，使基材表面保持长久良好的外观。

## 膜厚与涂布率

	典型	最高
干膜厚度 (微米)	30	60
理论涂布率 (平方米/公斤)	18	9

## 技术指标

性能	指标	测试标准
外观	均一无杂质	
有效物含量	≥98 %	
密度	1.1 g/ml	
挥发性有机物含量 (VOC)	1.47 %	GB 23986-2009
附着力 (划格法, 级)	0	GB/T 9286-1998
抗冲击强度 (cm)	≥50	GB/T 20624.2-2006
水接触角	120°	见图 1

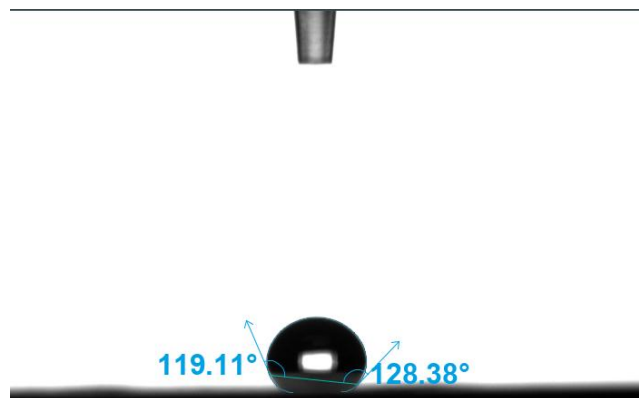


图 1 超滑面漆水接触角

## 表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

## 裸钢

清洁度：动力工具清理至最低St 2，无氧化皮（ISO 8501-1：2007）。提高表面处理质量（喷砂清理至Sa 2.5）将提升防腐性能。当使用喷射水处理时，产生的闪锈不应超过关于水处理表面的SSPC和NACE标准中规定的中级。

## 涂有油漆的表面

清洁、干燥、完好的兼容底漆。请咨询本公司以获得进一步的资料。使用于保养时，超高压喷射水处理至WJ2（NACE No. 5/SSPC-SP 12）或动力工具清理锈蚀区域最低至St 2。

## 其它表面

该产品可用于其它底材。详情请咨询本公司。

---

## 施工条件

基材温度不可低于5°C，并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度应当在基材附近测量。在狭窄区域需要良好的通风以确保正常干燥。

---

## 施工方式

喷涂	建议采用有气喷涂或无气喷涂进行施工
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但不应超过规定的干膜厚度。
辊涂	可以在小面积涂装时使用，在采用辊涂时须注意施工损耗以达到规定的干膜厚度。

---

## 施工参数

混合比（重量）	100:46
混合	使用前 15min
混合后使用寿命（25°C）	6 小时（随温度升高而缩短）
清洗剂	无水或 95%酒精或醇醚类溶剂
<b>有气/无气喷涂的指导性数据</b>	
喷嘴压力	有气喷涂 0.4-0.6MPa，无气喷涂 15MPa-20MPa
喷嘴孔径	1.3-1.5 mm
喷幅	65 – 80°
过滤	有气喷涂气源应经过油水分离器干燥，确保滤网清洁
注意事项	施工中应尽量保持环境干燥，严禁水分与涂料接触。

---

## 干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

- \*通风良好（室外或空气自然流通）
- \*典型膜厚
- \*在惰性底材上的单涂层

---

底材温度	10°C	25°C	40°C
------	------	------	------

---

---

表干	8小时	3小时	2小时
硬干	16小时	8小时	6小时
固化	7天	7天	7天
最小涂装间隔	6小时	3小时	2小时

---

#### 最大涂装间隔：

在涂装时表面没有粉化和其它污染物，一般没有最长涂装间隔限制。但是，在前度涂层完全固化前涂装后度涂料将获得最好的层间结合力。前度涂层完全固化后才涂装后度涂料，则必须特别注意前度涂层表面的清洁、拉毛（去除表面粉化层），以获得良好的结合力。

在涂装前如需对前度涂层进行打磨找平，建议使用不低于600目的砂纸，且须在前度涂层硬干后进行打磨。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。

---

## 贮存

涂料应密封贮存于干燥阴凉的库房中，运输和贮存温度5-30℃，未开封状态下贮存期为6个月。若涂料出现分层，如果搅拌后能恢复均匀，则不影响涂料性能和使用。

---

## 健康和安

本产品为一般化学品，使用时应采取处理化学品必要的安全防护措施，并遵守本公司的说明和建议。请注意包装容器上的警告标识。应在通风良好的条件下使用。避免吸入漆雾。避免皮肤接触。涂料溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应立即用大量清水充分冲洗并立即就医治疗。

---

## 声明

本产品说明书基于我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您的预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而做出更改的权力。